



Ferrovia Circumetnea

**CAPITOLATO TECNICO PER L’AFFIDAMENTO
DELLA FORNITURA
DI ASSILI E RUOTE MONOBLOCCO
DEI VEICOLI “VULCANO”**

REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
0	04/04/2023	Prima emissione	S. Marletta	G. Prestianni	S. Gentile

Sommario

1.	SCOPO DEL DOCUMENTO	2
2.	RIFERIMENTI NORMATIVI	2
3.	OGGETTO DELLA FORNITURA.....	3
4.	DOCUMENTAZIONE DA FORNIRE ALL’ATTO DELLA FORNITURA.....	3
5.	COLLAUDO.....	4
6.	DOCUMENTAZIONE PROGETTUALE.....	4
7.	TRASPORTO E CONSEGNA.....	4
7.1.	CONSEGNA.....	4
7.2.	ONERI DI TRASPORTO E CONSEGNA.....	4
7.3.	TEMPI DI FORNITURA.....	4
8.	PENALI	4
9.	ALLEGATI:	4

1. SCOPO DEL DOCUMENTO

Scopo di questo documento è descrivere nel dettaglio le caratteristiche della fornitura che la Ferrovia Circumetnea (di seguito, in funzione del contesto indicata con FCE o Committente) desidera affidare, rispondente ai requisiti e criteri di valutazione richiesti dalle norme in vigore e da quanto disciplinato nel presente documento.

2. RIFERIMENTI NORMATIVI

- Regolamento di esecuzione (UE) 2019/779 della Commissione del 16 maggio 2019 che stabilisce disposizioni dettagliate su un sistema di certificazione dei soggetti responsabili della manutenzione dei veicoli a norma della direttiva (UE) 2016/798 del Parlamento europeo e del Consiglio e che abroga il regolamento (UE) n. 445/2011 della Commissione
- Decreto legislativo 14 maggio 2019, n. 50 “Attuazione della direttiva (UE) 2016/798 del Parlamento europeo e del Consiglio, dell’11 maggio 2016, sulla sicurezza delle ferrovie”
- Decreto legislativo 14 maggio 2019, n. 57 “Attuazione della direttiva (UE) 2016/797 del Parlamento europeo e del Consiglio, dell’11 maggio 2016, relativa all’interoperabilità del sistema ferroviario dell’Unione europea”
- Decreto ANSF n. 04 del 09/08/2012 “Emanazione delle Attribuzioni in materia di sicurezza della circolazione ferroviaria”, del “Regolamento per la circolazione ferroviaria” e delle “Norme per la qualificazione del personale impiegato in attività di sicurezza della circolazione ferroviaria” -Allegato C e s.m.i.
- Linee guida ANSF inerenti la documentazione relativa alla manutenzione dei veicoli –Rev. A del 23/06/2015 e s.m.i.
- Linee guida ANSF per l’attestazione dei Soggetti Responsabili della Manutenzione dei veicoli ferroviari (ad esclusione dei carri merci) –Rev. 01 del 16/10/2015 e s.m.i.
- Linee guida ANSF per l’attestazione delle Officine di Manutenzione dei veicoli ferroviari diversi da carri –Rev. 01 del 19/12/2017 e s.m.i.

- Raccomandazione su tracciabilità sale Nota ANSF prot. n. 004447/2010 del 12/07/2010 “Misure da adottare relativamente ai Controlli Non Distruttivi”
- Linee guida ANSF prot. n. 0015992 del 25/09/2018 “Linee guida per la qualificazione e la certificazione del personale addetto ai Controlli non Distruttivi (CND) nella manutenzione ferroviaria”
- Decreto ANSF n. 01 del 19/04/2019 “Norme tecniche e standard di sicurezza applicabili alle reti funzionalmente isolate dal resto del sistema ferroviario nonché ai gestori del servizio che operano su tali reti”
- Decreto ANSF n. 02 del 18/06/2019 “Attribuzione temporanea delle funzioni di Organismo Indipendente Ferroviario (OIF) di cui all’art. 3, lettera rr), del decreto legislativo 14 maggio 2019 n. 50, di recepimento della Direttiva CE 2016/798 del Parlamento Europeo e del Consiglio dell’11/05/2016 sulla sicurezza delle ferrovie (rifusione)”
- DECRETO ANSF n. 3 del 02/07/2019 “Disciplina delle regole e delle procedure, ai sensi dell’art. 16, comma 2, lettera bb), del decreto legislativo 14 maggio 2019, n. 50, applicabili alle reti funzionalmente isolate dal resto del sistema ferroviario nonché ai soggetti che operano su tali reti”
- Regolamento di esecuzione (UE) n. 402/2013 della Commissione, del 30 aprile 2013 , relativo al metodo comune di sicurezza per la determinazione e valutazione dei rischi e che abroga il regolamento (CE) n. 352/2009

3. OGGETTO DELLA FORNITURA

Gli elementi oggetto della fornitura sono riportati nella seguente tabella

Pos.	Descrizione	quantità
1	Assile sciolto WWN01 090100-6-02 Newag	8
2	Ruota monoblocco WWN01 090100-3-02 Newag	75

I disegni dei componenti sono riportati negli allegati 1 e 2 al presente documento.

4. DOCUMENTAZIONE DA FORNIRE ALL’ATTO DELLA FORNITURA

All’atto della fornitura dovrà essere fornito il certificato di conformità della fornitura in cui dovranno essere specificati e allegati:

- gli elementi della fornitura
- il piano di fabbricazione e controllo in riferimento alle procedure del fornitore ed alle norme vigenti in materia ed alle prescrizioni del costruttore del veicolo.

Dovranno essere forniti separatamente o allegati al piano di fabbricazione e controllo:

- le procedure dei controlli non distruttivi
- i certificati dei controlli non distruttivi

Dovrà inoltre essere fornita l’analisi dei rischi relativa alla fornitura, redatta ai sensi del Regolamento (UE) n.402/2013 e, per quanto applicabile, alle Linee guida ANSFISA per l’applicazione del Regolamento (UE) N. 402/2013 della Commissione del 30 aprile 2013.

L’analisi dei rischi dovrà essere validata da organismo di valutazione (OIF) e dovrà tenere conto di tutti gli aspetti della fornitura, compreso il caso in cui si ha la sostituzione del fornitore originario dei componenti e/o l’emissione di un nuovo codice ricambio.

Tutti i documenti dovranno essere redatti in lingua italiana; lo stesso dicasi per tutta la documentazione inerente la fornitura.

5. COLLAUDO

Le prove di collaudo saranno effettuate presso lo stabilimento dell’Appaltatore, a sua cura in conformità alle normative vigenti, previa comunicazione ad FCE con almeno 10 giorni lavorativi di preavviso sulla presunta data delle prove ed in assicurazione di qualità secondo UNI EN ISO 9001.

FCE si riserva la facoltà di assistere alle prove di collaudo con i propri funzionari.

In caso di partecipazione alle prove di collaudo da parte dei funzionari FCE tutti gli oneri, compresi viaggio, vitto e alloggio, sono a carico del fornitore. FCE potrà essere presente ai collaudi con un massimo di 2 funzionari.

L’accettazione della merce non solleva comunque la ditta aggiudicataria dalla responsabilità delle proprie obbligazioni in ordine ai vizi apparenti ed occulti non rilevati all’atto della consegna.

6. DOCUMENTAZIONE PROGETTUALE

Tutta la documentazione progettuale necessaria alla fornitura e non fornita da FCE dovrà essere richiesta dal fornitore, in nome e per conto di FCE, al costruttore del veicolo (Newag).

7. TRASPORTO E CONSEGNA

7.1. Consegna

Gli assili e le ruote prodotte dovranno essere fornite, in idoneo sistema di imballaggio, presso la sede della Ferrovia Circumetnea, via Caronda 352/a 95128 Catania. L’imballaggio dovrà tenere conto che dopo la consegna i materiali potranno essere stoccati all’aperto per un periodo non inferiore ad un anno. Con un anticipo di almeno 7 giorni rispetto alla consegna dovrà essere contattato il Committente per concordare gli aspetti di dettaglio della fase di consegna (orario, modalità di ingresso al magazzino, ecc).

7.2. Oneri di trasporto e consegna

Tutti gli oneri di trasporto e consegna presso la sede FCE saranno a carico del fornitore.

7.3. Tempi di fornitura

I componenti pos. 1 e pos. 2 dovranno essere consegnati entro 10 mesi dalla data dell’ordine.

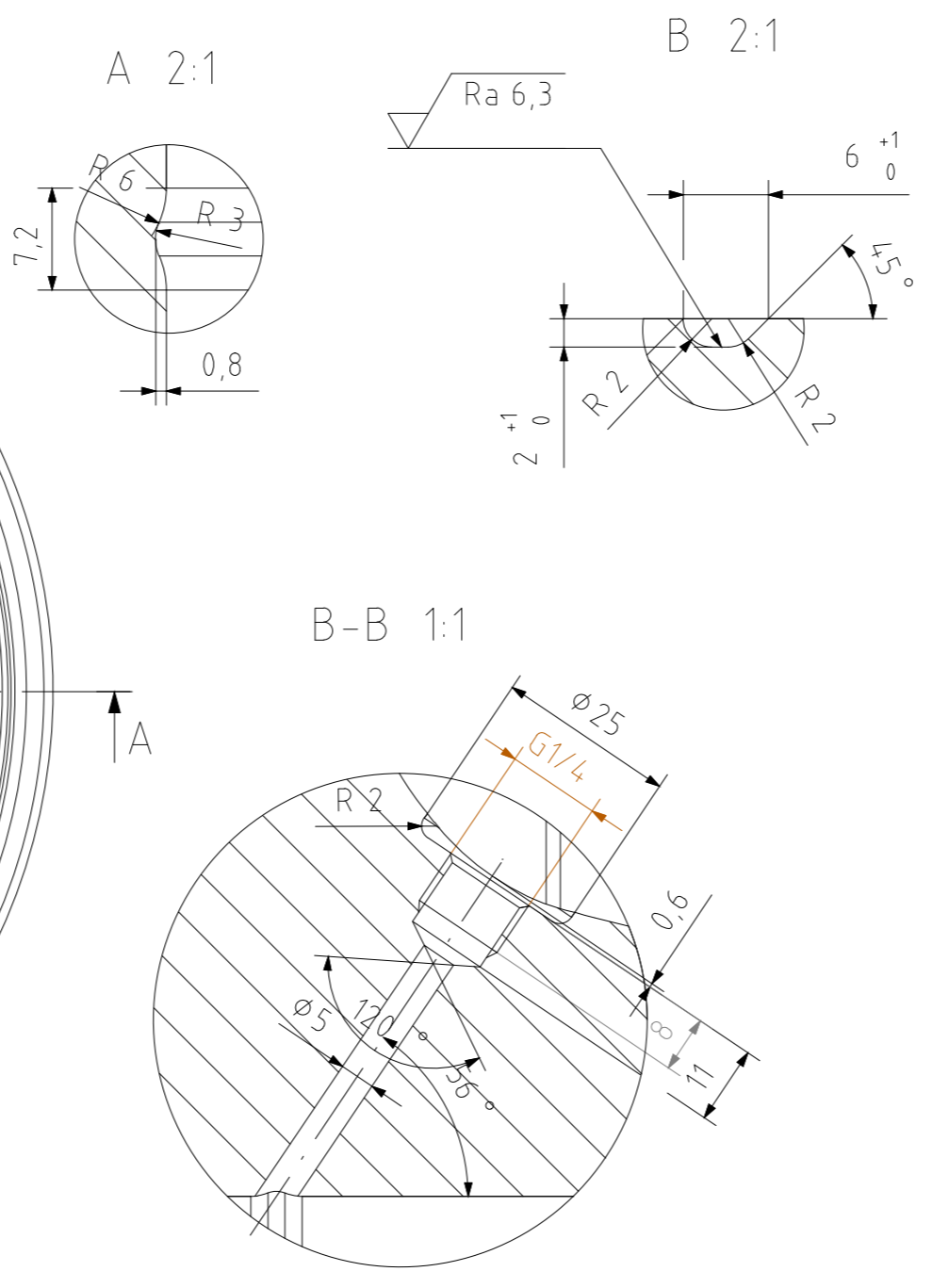
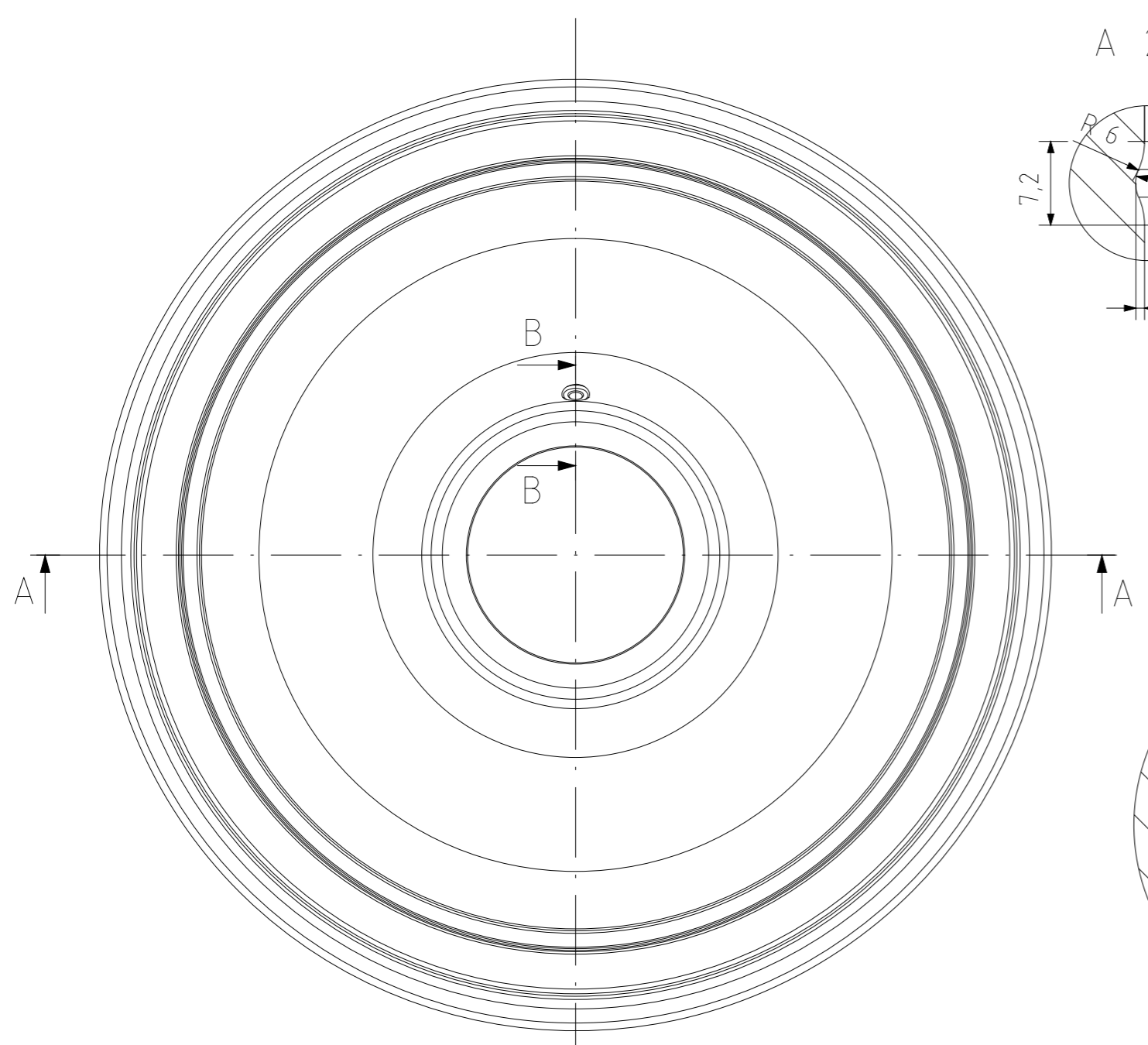
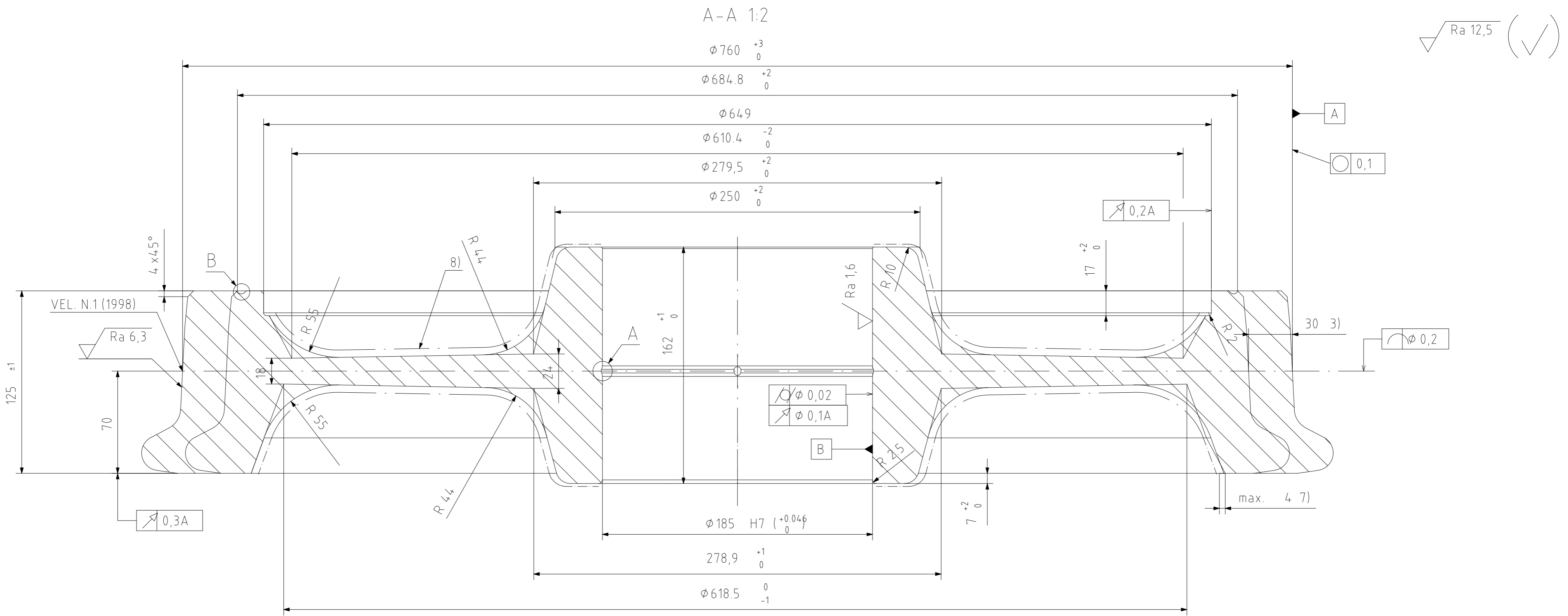
8. PENALI

Per ogni giorno di ritardo nella consegna rispetto a quanto indicato nella lettera d’ordine sarà applicata una penale dello 0,2% dell’importo del contratto sulla quota parte dei materiali non consegnati con un massimo del 10% superato il quale il Committente può rescindere il contratto. Fatto salvo la facoltà del Committente di citazione in danno a causa della mancata consegna.

9. Allegati:

1. Assile WWN01 090100-6-02 Newag
2. Ruota WWN01 090100-3-02 Newag

Si riserva tutti i diritti d'autore. Questo disegno non può essere senza l'autorizzazione della NEWAG S.A di Nowy Sacz. Variato copiato o trasmesso ad altre unità.



- Notes:
1. Materiale: ER8 Uplos wg I.T. MET - R101 (EN 13262) oppure ER8 eg PN-EN 13262+A2:2011.
 2. Esecuzione, requisiti e ricenimento conforme con PN-EN 13262:A2102011 per la categoria 2.
 3. La misura 30 indica il materiale di scorta della corona della ruota per riprofilare il contorno esterno durante l'utilizzo.
 4. Profilo: FGCG_Vel_N1.
 5. Equilibrare la ruota staticamente conforme con PN-EN 13262+A2:2011 per il veicolo con velocita v=110 km/h.
 6. La pressione preuista della ruota sull'asse 103 kN.
 7. Misura del trattamento per la correzione dello squilibrio.
 8. Superficie per la pittura: _____
 9. Tutte le ruote monoblocco devono essere segnate sul mozzo esterno.
Segnare a freddo 0,5 mm massimo di profondita.

Progetto definitivo ai sensi della C.M DG MCTC-DCV 201/83.

NOME DEL PROGETTO	CLASSE	PROG.	FORMATO	SCALA	1:5	MASSA [kg]	230,0
WWN01	ISO 2768-mK EN ISO 13920-BF	ISO 1302	A2	Materiale: Oggetto:	No. 1		
		Data	Cognome	Firma	Ruota monoblocco $\phi 760/700$		
		Constr.	G.Wozny				
		Disegn.	G.Wozny				
		Verificato	J.Klanka				
		Approvato	J.Klanka				
		Questo disegno è stato realizzato dalla EC Engineering		newag	WWN01 090100-1-02		Foglio 1/1
Posizione	Change	Data	Nome	Des. originale:	Sostituisce il des. 10A0-00-05056		Sostituito da: